

AMORTISSEURS STANDARD VISCOÉLASTIQUES / AUTORÉARMABLES

Série BXL

Technologie

Les amortisseurs sont conçus sur le principe de la compression hydrostatique de fluides viscoélastiques. La viscosité et la compressibilité des fluides permettent dans un même appareil d'obtenir la double fonction d'un amortisseur et d'un ressort, supprimant de ce fait tout mécanisme complémentaire de réarmement.

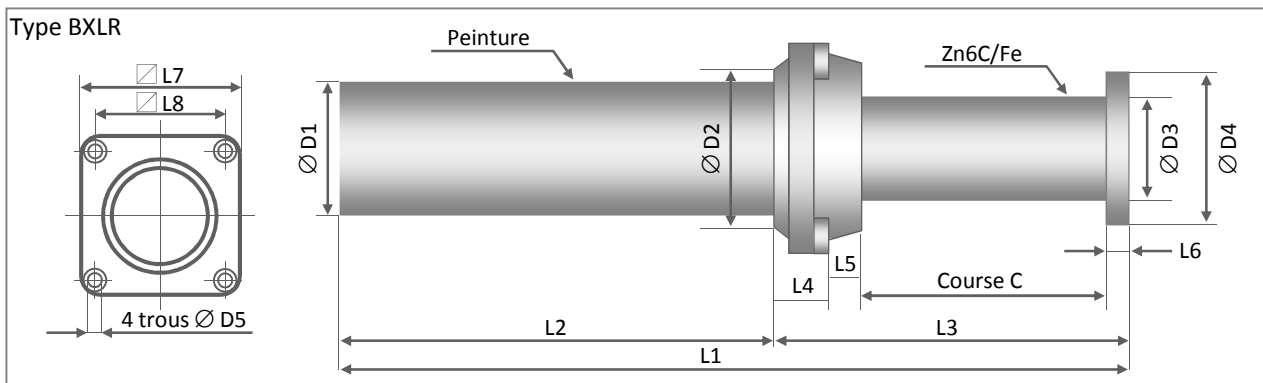


Avantages

- Conception simplifiée – Très grande fiabilité
- Coefficient d'amortissement élevé
- Particulièrement peu sensibles aux variations de température
- Sécuritaire par précontrainte statique intégrée

Utilisations

Protection des chocs dans l'Industrie, Manutention, Sidérurgie, Ferroviaire, Armement, Voies fluviales, Papeterie, ...



CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES

	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	L8 mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	D5 mm	Masse kg
BXLR6-150	410	231	179	19	0	10	∅ 90	∅ 70	50	∅ 90	38	50	9	4,2
BXLR12-150	480	285	195	18	15	12	110	85	75	90	57	80	11	11
*BXLR12-200	530	285	245	18	15	12	110	85	75	90	57	80	11	11
BXLR25-200	620	370	250	20	18	12	135	105	90	110	72	100	14	20
*BXLR25-270	690	370	320	20	18	12	135	105	90	110	72	100	14	25
BXLR50-275	855	520	335	25	20	15	175	140	110	150	87	120	18	40
*BXLR50-400	980	520	460	25	20	15	175	140	110	150	87	120	18	40
BXLR100-400	1370	910	460	25	20	15	175	140	110	150	87	120	18	65
*BXLR100-600	1570	910	660	25	20	15	175	140	110	150	87	120	18	65
*BXLR150-800	2640	1780	860	25	20	15	175	140	110	150	87	120	18	115

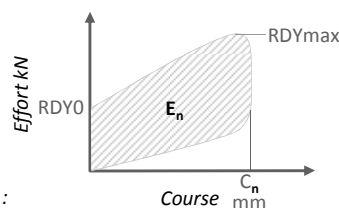
- Fixation arrière sur demande
- Protection des surfaces extérieures : peinture et réservoir : Zn6CFe
- * Appareils non tenus en stock (délai de 12 à 16 semaines suivant modèle et/ou quantité)

CARACTERISTIQUES MECANIQUES ⁽¹⁾

	En kJ	Course mm	RDY0 kN	RDYmax kN
BXLR6-150	6	150	25	50
BXLR12-150	12	150	66	100
*BXLR12-200	12	200	42	78
BXLR25-200	25	200	95	150
*BXLR25-270	25	270	66	112
BXLR50-275	50	275	118	230
*BXLR50-400	50	400	75	150
BXLR100-400	100	400	175	320
*BXLR100-600	100	600	85	230
*BXLR150-800	150	800	80	250

⁽¹⁾ Pour les données suivantes :

- Vitesse d'impact : 2 m/s
- Température d'utilisation : -20° C à +40° C



Symbolisation :

- E_n = capacité énergétique nominale
- C_n = course maximale
- RDY = réaction dynamique

- Vitesse d'impact : les amortisseurs de type BXL peuvent être sollicités jusqu'à une vitesse de 2 m/s, au-delà, un réglage spécifique doit être effectué.

AMORTISSEURS STANDARD VISCOÉLASTIQUES / AUTORÉARMABLES

Série BALR

Technologie

Les amortisseurs sont conçus sur le principe de la compression hydrostatique de fluides viscoélastiques. La viscosité et la compressibilité des fluides permettent dans un même appareil d'obtenir la double fonction d'un amortisseur et d'un ressort, supprimant de ce fait tout mécanisme complémentaire de réarmement.

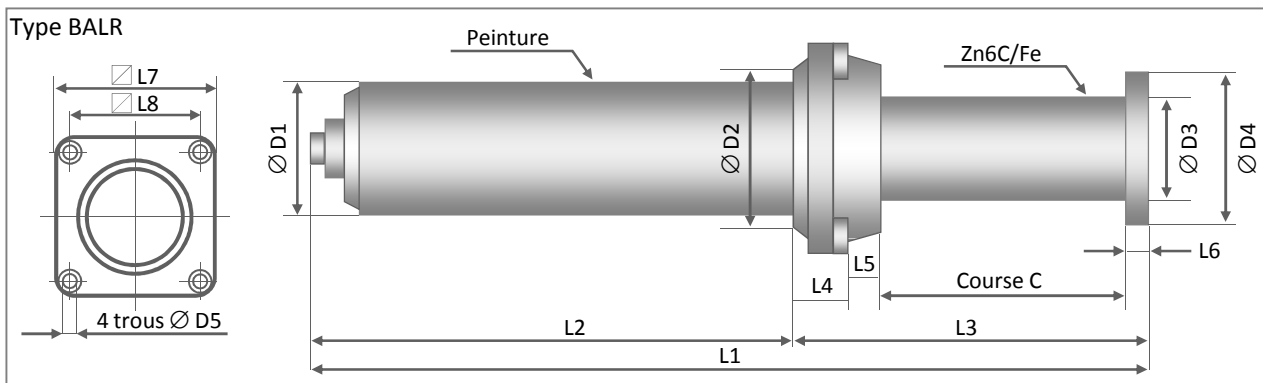


Avantages

- Conception simplifiée – Très grande fiabilité
- Coefficient d'amortissement élevé
- Particulièrement peu sensibles aux variations de température
- Sécuritaire par précontrainte statique intégrée

Utilisations

Protection des chocs dans l'Industrie, Manutention, Sidérurgie, Ferroviaire, Armement, Voies fluviales, Papeterie, ...



CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES

	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	L8 mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	D5 mm	Masse kg
*BALR-100	1120	660	460	25	20	15	175	140	130	150	110	140	18	63
BALR-150	1350	775	575	30	25	20	215	170	140	185	120	150	22	90
BALR-220S	1258	783	475	30	25	20	215	170	140	185	120	150	22	100
BALR-250	1750	1025	725	30	25	20	215	170	155	185	135	170	22	135
*BALR-400	2185	1250	935	35	25	25	265	210	175	235	150	190	27	218
*BALR-600	2555	1420	1135	35	25	25	265	210	200	235	175	215	27	295
*BALR-800	2935	1630	1305	40	35	30	300	240	220	270	190	235	30	420
*BALR-1000	3225	1820	1405	40	35	30	300	240	230	270	205	248	30	470

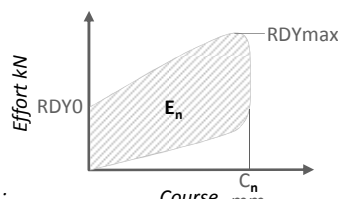
- Fixation arrière sur demande
- Protection des surfaces extérieures : peinture et réservoir Zn6CFe
- * Appareils non tenus en stock (délai de 12 à 16 semaines suivant modèle et/ou quantité)

CARACTERISTIQUES MECANIQUES ⁽¹⁾

	En kJ	Course mm	RDY0 kN	RDYmax kN
*BALR-100	100	400	190	310
BALR-150	150	500	200	380
BALR-220S	220	400	380	685
BALR-250	250	650	270	490
*BALR-400	400	850	330	600
*BALR-600	600	1050	370	740
*BALR-800	800	1200	430	860
*BALR-1000	1000	1300	500	1000

⁽¹⁾ Pour les données suivantes :

- Vitesse d'impact : 2 m/s
- Température d'utilisation : -20° C à + 40° C



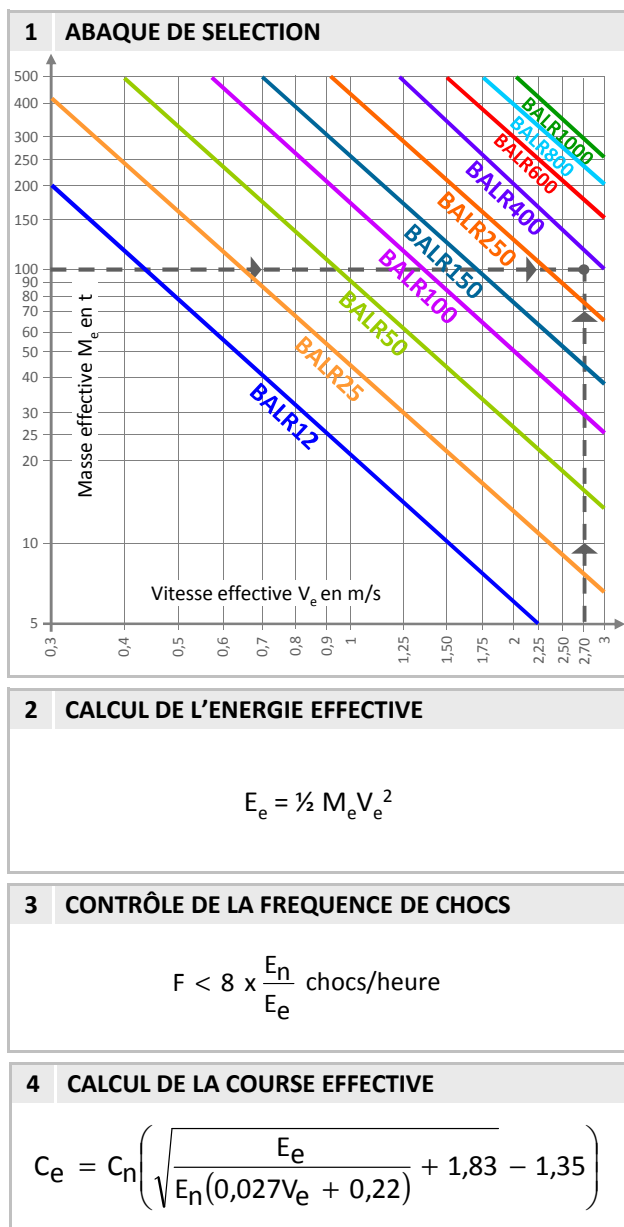
Symbolisation :

- E_n = capacité énergétique nominale
- C_n = course maximale
- RDY = réaction dynamique

- Vitesse d'impact : les amortisseurs de type BALR peuvent être sollicités jusqu'à une vitesse de 2 m/s, au-delà, un réglage spécifique doit être effectué.

SELECTION D'UN AMORTISSEUR STANDARD

Série BXL et BALR



5 CALCUL DE Rdy_e EFFECTIVE

$$Rdy_e = \left[\left(\frac{Rdy_{max} - Rdy_0}{C_n} \right) x C_e + Rdy_0 \right] (0,1V_e + 0,8)$$

6 EXEMPLE D'APPLICATION

Données :

Chocs à amortir avec 1 amortisseur horizontal

- Masse effective = 100 t
- Vitesse effective = 2,7 m/s
- Fréquence = 5 chocs/heure
- Effort maxi sur la structure = 650 kN

① L'abaque de sélection donne BALR400.

Ses caractéristiques mécaniques sont :

- E_n = 400 kJ
- C_n = 850 mm
- Rdy_{max} = 600 kN
- Rdy₀ = 330 kN

② L'énergie à dissiper E_e par choc est de 365 kJ.

③ La fréquence des chocs F est < 8*400/365
⇒ 5 < 8,8 convient

④ La course effective C_e sera de 743 mm.

$$850 \left(\sqrt{\frac{365}{400(0,027 \times 2,7 + 0,22)}} + 1,83 - 1,35 \right)$$

⑤ La réaction dynamique effective Rdy_e sera de 605 kN.

$$\left[(600 - 330) \times \frac{743}{850} + 330 \right] (0,1 \times 2,7 + 0,8)$$

Rdy_e < 650 kN (résistance de la structure)

Toutes ces caractéristiques sont adaptables.

N'hésitez pas à nous consulter pour vos besoins spécifiques.